



XRHGantry

天井設置型 検査システム



VisiConsult
X-ray Systems & Solutions

複雑な部品の検査用に設計

CNC プログラム可能な 7 軸駆動

設計とレイアウトがカスタマイズ可能

大型部品用に最大 450 kV まで利用可能

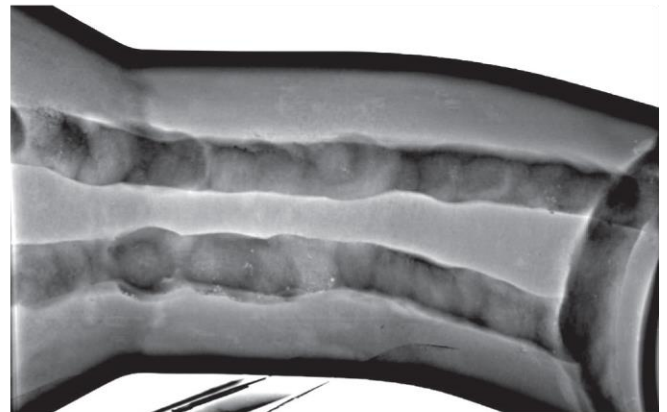
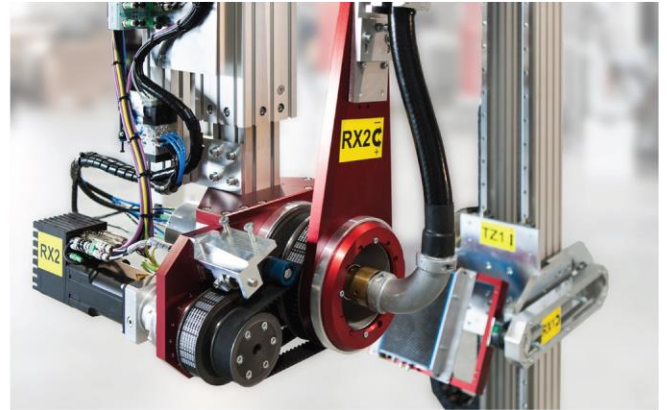
キャビネットまたは X 線バンカーに設置



XRHGantry - 高度な検査柔軟性

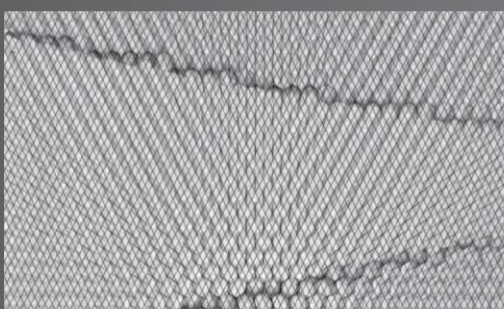
重量かつ大型、または不規則な形状の部品の検査には、応用が出来、拡張性のあるシステムが求められます。XRHGantry は、プログラム可能な 7 本の軸を持つ天井設置型のターンキー・ソリューションです。最大 450 kV のエネルギーと幅広い検出器選択により、様々な検査問題に対応可能です。独立して制御できる 7 本の軸により、XRHGantry は、非常に難易度の高い条件にも対応できます。注目すべきは、二重壁溶接物の楕円形状の測定を可能にするチルト機能と、ポイント領域にダイナミックにズームすることを可能にする制御可能倍率です。

超精密 CNC モーターによって通常の検査手順を自動連続化することができます。結合された動きにより、検出器とチューブが常に垂直になり歪みが避けられるようになっています。重量のある部品は、レール、運搬カート、またはフォークリフトを使用して検査室に移動することができます。XRHGantry の寸法は、既存の検査室に合うようにカスタマイズすることができます。検査室がない場合、VisiConsult は、可搬性が高い折りたたみ式 X 線キャビネットに格納して納品することもできます。



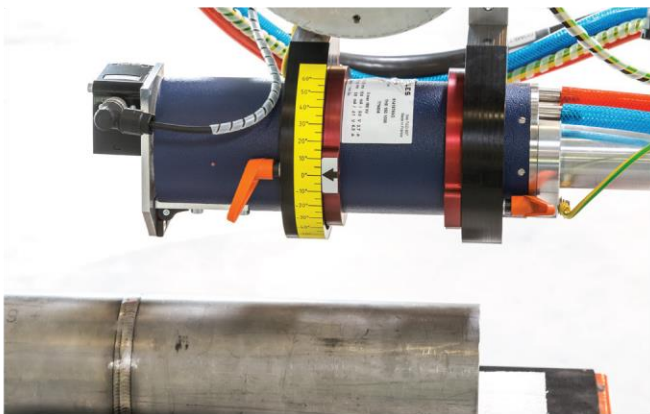
モジュール方式の設計と高品質

最善の検査結果を提供するために、VisiConsult では様々な X 線コンポーネントを供給しています。チューブと検出器は、お客様の要望または用途による要件次第で自由に組み合わせることが可能ですが、それらは複雑なケース・スタディを通じて決められます。最大限の安全性のために、キャビネットはドイツの TÜV (技術監査協会) と CE の認証を受けており、X 線の漏洩がなく、すべての規格に準拠していることが保証されています。ドイツで開発・製造された頑強な工業用デザインによって、寿命が長いこと、厳しい条件のもとでも停止時間が短いことが保証されます。統合型のコントロール・パネルにより、人間工学的で直感的な操作が可能であり最大の効率が得られます。



試験対象部品のどんなに小さな欠陥も発見するために、当社の定評ある画像処理システム Xplus には様々な処理機能が備わっており、鮮明でノイズの少ない画像を提供します。

リアルタイムのノイズ削減機能 (MotionDetect) と画像処理機能 (LiveFilters) の組み合わせにより、以前は目視で発見することができなかった欠陥がはっきりと表示されます。これによって、ライブ検査中に鮮明な画像を見ることができ、高いダイナミック・レンジによって異なる材料厚を同時に調べることができます。



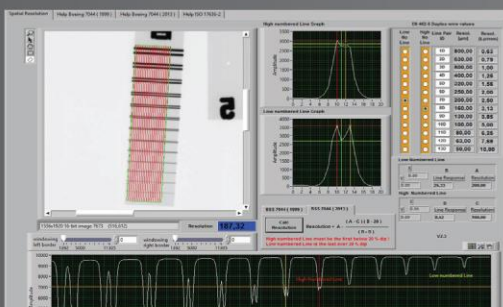
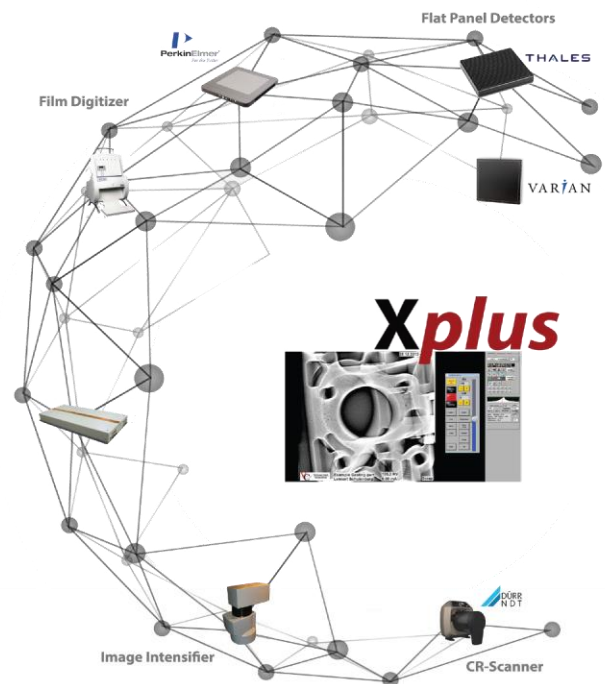
XRHGantry^{CR} - IPプレートまたはフィルムによる検査

適用分野によっては、特に宇宙航空セクターでは、いまだに CR または従来のフィルムによる検査が要求されます。主な理由としては、規格への準拠、企業方針、または対象物に対してフラット・パネル検出器ではスペースが足りないことがあります。XRHGantry^{CR} は、通常の Gantry システムの変種であり、フィルムまたは IP プレートによる検査の効率を大幅に向上させます。CR スキャナーまたはフィルム・デジタイザーは Xplus 画像処理システムに直接組み込まれているため、結果は既知の環境に簡単に取り込んで分析することができます。システムで注目すべきは、非常に長い垂直軸を持ったマニピュレーターで、これは小型リモコンで簡単に制御できます。位置決めを容易にするため、システムにはレーザー・センタリング装置、測定器具、オプション部品ホルダーが備わっています。

Xplus - 見えないものを見つける

システムの核心をなすのは、当社で自社開発した画像処理システム Xplus です。Xplus は新しい業界標準となっています。たゆまぬ開発と 25 年の経験は、特殊なプロセス要件に向けた最大限の柔軟性と相まって、お客様が一步先に行くことを手助けします。オーバーレイ・ツール、マクロ・ジェネレーター、フィルター・ビルダー、ライブ画像処理、レポート・ツールキット、DISCONDE 統合、測定ツールなどの先進機能が Xplus を市場でもっとも洗練されたソフトウェアにしています。

Xplus は、ASTM、EN17636-2、Boeing 7042/44、NADCAP などのすべての主要な国際工業規格を満たしています。VisiConsult は、非常に機敏で柔軟なソリューション・プロバイダーです。したがって、特殊なソフトウェア要件やハードウェア要件でさえもお客様の要望があれば簡単に実装することが可能です。



XRHGantry は、航空宇宙産業で多くの導入事例があります。NADCAP と Boeing 7044/42 に準拠した Xplus は、不良ピクセル自動修正、自己校正、ASTM 2337 によるシステム性能試験などの先進機能を備えています。

AC7114/6 による監査中およびその前には、NADCAP ウィザードが役に立ちます。すべてのチェックリストおよび性能試験が組込まれており、結果をすぐに提出できる状態でエクスポートされます。これにより、デジタル機器の認証を容易に行うことが可能です。

XRHGantry は、応用性の高いシステムであり、大型部品や複雑な部品の検査に対して柔軟に対応できます。

XRHGantry - 技術仕様

	XRHGantry	XRHGantry ^{CR}
最大部品寸法 (mm、Φ×高さ)	4000×1500	3800×1900
システム寸法 (mm、長さ×幅×高さ)	5420×4605×3500	5900×3605×3500
システム重量 (kg)	5200	4800
制御卓重量 (kg)	175	175
制御卓寸法 (mm、長さ×幅×高さ)	1200×950×1600	1200×950×1600
エネルギー (kV)	最大 450 kV	最大 450 kV
水平動 TX (mm)	4000	3800
倍率 TY (mm)	2500	2300
焦点検出器間距離 FDD (mm)	500~3000	100~2000
焦点被写体間距離 FOD (mm)	150~2800	100~2000
垂直動 TZ (mm)	1600	2000
チルト RX (度)	+/-30°	+60° / -90°手動
部品回転 RZ (度)	+/-10°	+/-10°

寸法と電気駆動の値は、X線機器によって違ってきます。キャビネットは、ドイツの放射線法と国際的な放射線法に準拠していません。寸法は、特別な要件、特に部品寸法に対する要件がある場合はカスタマイズすることができます。



VisiConsult の営業チームです！

接続値： 3N PE、400/230 V、50/60 Hz、16 kW
 周囲条件： 周囲温度+10°C~+35°C

- 大型または複雑な部品の検査用に設計
- 自動化された検査シーケンスと CNC 軸
- 多くのシステム導入実績
- 寸法やレイアウトは、要望があればカスタマイズ可能
- 高いダイナミック・レンジの鮮明な画像
- 航空宇宙産業用に開発



ディストリビューター

株式会社イリス
 〒141-0021 東京都品川区上大崎
 3-12-18 イリスビル
 Tel: 03-3443-4051
 Fax: 03-3443-7511
 Email: japan-mpit@illies.de
 Web: www.irisu.jp

VisiConsult は、ドイツ北部にある同族会社で、カスタム仕様と標準タイプの X 線システムのスペシャリストです。当社のすべての製品は地元で開発・生産され、ターンキー・ソリューションとして納品されます。これによって、最先端のパフォーマンスと高い柔軟性がもたらされます。当社のゴールは、お客様の抱えている問題をテイラーメイドのシステムで解決し、優れたアフターサービスをお約束することです。

航空宇宙、自動車などの多くの安全市場および代表的な非破壊検査 (NDT) 市場における 25 年以上の専門知識は、X 線テクノロジーにおける比類のない経験となり、優れたグローバル・サービス・ネットワークをもたらしています。